

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI (ART. 14 DEL D. LGS. N. 33/2013 E L.R. N. 128/1982).**

**Il sottoscritto Alessandro Tomasello in qualità di Assessore del comune di Bagheria , ai sensi e per gli effetti di cui all' art. 14 del d.Lgs. 33/2013 e della L.R. 128/1982,**

**DICHIARA**

**CHE I PROPRI REDDITI NELL' ANNO 2014 SONO I SEGUENTI:**

**QUADRO A-TERRENI**

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE	Comune o Provincia	Annotazioni

\*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.

**QUADRO B-FABBRICATI**

NATURA DEL DIRITTO*	DESCRIZ. IMMOBILE**	Comune o Provincia	Annotazioni

\*Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, terreno agricolo o area edificabile etc.  
\*\* Indicare il numero civico.

**QUADRO C- BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

AUTOVETTURA	CV FISCALI	ANNOTAZIONI
LANCIA YPSILON	15	
ALTRI BENI MOBILI		



--	--	--

**QUADRO D- PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'**

SOCIETA'	NUMERO AZIONI O QUOTE	ANNOTAZIONI

**QUADRO E- ESERCIZIO DI FUNZIONE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'**

SOCIETA'	NATURA DELL' INCARICO	ANNOTAZIONI ***
<b>CONSORZIO RICERCA SVILUPPO INNOVAZIONE (CO.RI.SV.I)</b>	<b>AMMINISTRATORE CON FUNZIONI DI LEGALE RAPPRESENTANZA</b>	<b>DIMISSIONI IN DATA 17/02/2015 AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL'ART. 2385 DEL COD. CIV.</b>

**\* \*\* Indicare la data di nomina o di eventuale cessazione.**

**SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.**

**SI ATTESTA, ALTRESI, CHE NELL' ANNO 2014 SONO INTERVENUTE LE SEGUENTI VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALL' ANNO PRECEDENTE:**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Si allega la dichiarazione dei redditi dell' anno precedente.**

**Bagheria, li 26/02/2016**

**Firma del dichiarante**

